AR15 AERO PRECISION M4E1 11,5" Cal.223 Rem

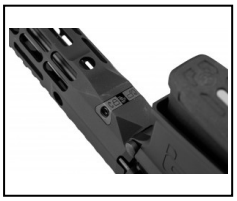
https://simac.fr/fr/produit-3093-AR15-AERO-PRECISION-M4E1-11-5-Cal.223-Rem















Réf.	Désignation	RGA	Catégorie légale	Calibre	Coups	Canon (cm)	Longueur (cm)	Poids (g)	Pas de rayure	Prix public conseillé
AEM4115	Carabine type AR15 AERO PRECISION M4E1 11,5" cal.223 Rem	CA565	B	5.56x45 (223)	11	29.21	70.5	2858	1:7	2 059, 00 € TTC

Un AR15 compact idéal pour le CQB et le TSV Rifle

Caractéristiques du Upper:

- **Carcasse haute:** M4E1 Upper Receiver renforcé
- **Canon:** 11,5" calibre 5.56 OTAN / 223 Remington, pas de rayure 1:7, 4150 Chrome Moly Vanadium, Revêtement finition anti-corrosion.
- **Garde main:** Garde main Gen 2 renforcé de série
- **Emprunt des gaz:** Bloc de sortie des gaz rabaissé, longueur de l'emprunt des gaz ; Mid-Length (30cm)
- **Ensemble mobile (Bolt Carrier Group)** Coupe M16, Acier 8620, finition Phosphate, Clé d'emprunt des gaz sertie "Staked"
- **Cache flamme:** Standard type A2

Caractéristiques du Lower:

- **Carcasse basse:** Gen 2 Lower Receiver avec poignée ergonomique
- **Kit de carcasse haute:** Atlas AR15 Lower Parts Kit w/ Billet Trigger Guard
- **Buffer Kit:** AR15/M4 Buffer Kit, conforme aux normes standard d'exigences militaires
- **Crosse:** Magpul STR Stock
- **Poignée:** Magpul MOE Grip
- **Chargeur:** Magpul 10 Round PMAG®

Notre objectif est simple : la perfection technique

Les racines d'Aero Precision sont profondément liées à l'aérospatiale, et notre volonté d'une ingénierie et d'un usinage propres et parfaits en découle. Lorsque vous construisez quelque chose qui va voler dans les airs, il n'y a pas de marge d'erreur. Nous adoptons la même approche dans l'industrie des armes à feu. Tous les fabricants n'ont pas des niveaux de tolérance très faibles. Tous les fabricants ne supervisent pas personnellement le développement, la conception et l'usinage de chaque pièce qui sort de la chaîne. Nous ne sommes pas tous les fabricants.

L'état de l'art à tous les niveaux

La fabrication d'un récepteur de qualité ne se limite pas à l'aspect du produit final. Il s'agit de la sensation qu'il procure, de son fonctionnement, de sa manipulation et de ses performances. Pour garantir que chacun de ces éléments répond à la norme Mil-Spec, nous examinons le processus de création du produit à un niveau global. Nous repoussons les limites de la fabrication et remettons en question le statu quo en recherchant constamment de nouvelles façons d'utiliser, de développer ou de faire évoluer les processus existants. Grâce à la conception et à l'ingénierie personnelles d'un outillage de pointe dans notre atelier, nous sommes en mesure d'exploiter les dernières technologies de machines-outils pour vous fournir des composants de la plus haute qualité.

Notre investissement, votre avantage

Des équipements robotisés guidés par rail, de nouveaux centres d'usinage horizontaux avec des dispositifs de surveillance sophistiqués et un outillage hydraulique pour assurer un chargement constant. Ces équipements sont standard dans notre atelier et illustrent notre volonté d'investir dans notre travail. Nous concevons un contrôle total du processus. Nous avons fait et continuons à faire l'investissement initial pour produire des composants de la plus haute qualité jour après jour. Existe-t-il des moyens moins coûteux de fabriquer le même produit ? Bien sûr. En tant qu'utilisateur final, verriez-vous une différence dans la façon dont il fonctionne ? Vous feriez mieux de le croire. Une meilleure ingénierie permet de fabriquer de meilleurs composants. C'est aussi simple que cela.

Une base idéale pour développer votre custom d'AR15

Il est spécifié que la carabine est chambrée en 5,56x45mm. Cela implique qu'elle supporte la pression sensiblement supérieure d'une munition de 5,56x45 mm par rapport à une 223 Rem.

Les prix de vente conseillés sont mentionnés à titre indicatif. Les armuriers sont libres de vendre au prix qu'ils souhaitent. Textes et photos non contractuels, sujet à modification.